



JADEPROTEC® FOOD

Nassfester, massegeleimter Karton mit Wasser- und Fettbarriere. Optimal für die Verpackung von feuchten, fettenden Lebensmitteln sowie für Tiefkühlanwendungen. Recyclingfähig und kunststofffrei.

100% KUNSTSTOFFFREI

BEDRUCKBAR

FETTDICHT

HARDSIZED CORE

LEBENSMITTELDIREKTKONTAKT

RECYCLINGFÄHIG



FOODSAFE



RECYCLABLE

BESCHREIBUNG

Massegeleimter, nassfester Karton mit funktionaler Wasser- und Fettbarriere. Die nachhaltige Alternative zur Kunststoffverpackung und zu folienbeschichtetem Verbundmaterial. Die Barriere erreicht einen Cobb-Wert von 1800/<15 und KIT 12 in der Fläche. Optimal für hohe Anforderungen an Wasserbeständigkeit und den direkten Kontakt zu feuchten und fettenden Lebensmitteln (Fisch, Fleisch, Obst, Gemüse, Gebäck) sowie für Tiefkühlanwendungen.

ANWENDUNG

Schalen, Trays mit Deckelfolien, Faltschachteln, Papier-/Kartonverarbeitung, Converting. Besonders geeignet für Verpackungen feuchter, heiß/kalter und/oder fettiger Lebensmittel.

LIEFERPORTFOLIO

- Verbundmaterial Papier oder Karton auf Recycling- oder Frischfaserbasis
- massegeleimt
- wasserabweisend
- fettdicht
- sehr gute Bedruckbarkeit
- hervorragende Verarbeitungseigenschaften
- Rollenbreite 800 mm – 1650 mm
- Rollendurchmesser 800 mm – 2100 mm
- Bogen für die Weiterverarbeitung

TECHNISCHE DATEN

- Flächengewicht: 450 bis 850 g/m²
- Leimungen: geleimt COBB1800
- Farben: weiß, braun

ZERTIFIZIERUNG

- Zertifiziert für den Lebensmitteldirektkontakt
- Faser FSC® zertifiziert
- Verbundmaterial 100% recyclingfähig

ANSPRECHPARTNER

Julia Flade
Head of Sales Cartonboard & Sales
Service
Telefon: +49 (4451) 138-304
j.flade@pkvarel.de

Thomas Hermanns
Sales Manager Cartonboard
Telefon: +49 (173) 747 06 24
t.hermanns@pkvarel.de

Telefon: