



## JADEBOARD® PRO STEIGEN 64.

Pigmentierter Recyclingkarton mit guten Aufrichteigenschaften für die abpackende und abfüllende Industrie.

LASERCODIERFÄHIG

NACHHALTIG

NATÜRLICH

OFFSETBEDRUCKBAR

UMWELTFREUNDLICH

WEISSGRAD 64



PRINTABLE



COOLSAFE



RECYCLABLE

### BESCHREIBUNG

Ein- oder beiseitig pigmentierter Recyclingkarton als Transportlösung und verkaufsfördernde Warenpräsentation gekühlter Molkereiprodukte mit hoher Stapelfähigkeit und Verpackungsstabilität bei kühlen und feuchten Umgebungstemperaturen. Eine konstante Qualität erlaubt hohe Laufgeschwindigkeiten beim Abpackprozess. Neben dem Haupteinsatzbereich für Molkereiprodukte eignet sich JadeBoard® Pro Steigen 64 auch für andere Kühlhausverpackungen im Lebensmittelbereich.

### ANWENDUNG

Für Produkte in Becherform wie z.B. Joghurt, Sahne, Quark, Getränke oder sonstige gekühlte Produkte.

Die allgemeinen Anwendungsempfehlungen gelten vorbehaltlich technischer Prüfungen für die Kartonsorte.

### TECHNISCHE DATEN

- Flächengewicht: 450 bis 650 g/m<sup>2</sup>
- Oberfläche: pigmentiert
- Leimungen: geleimt COBB60
- Farben: weiß

### ZERTIFIZIERUNG

- Zertifiziert für Direktkontakt mit trockenen und nicht fettenden Lebensmitteln
- FSC®
- Rezyklierbar im Sinne der Norm EN 13430

### ANSPRECHPARTNER

Swen Ebkes  
Sales Director Cartonboard  
Telefon: +49 (4451) 138-173  
s.ebkes@pkvarel.de

Julia Flade  
Head of Sales Cartonboard & Sales  
Service  
Telefon: +49 (4451) 138-304  
j.flade@pkvarel.de

Thomas Hermanns  
Sales Manager Cartonboard  
Telefon: +49 (173) 747 06 24  
t.hermanns@pkvarel.de