

JADEBOARD® PRO STEIGEN 64

Pigmentierter Recyclingkarton mit guten Aufrichteeigenschaften für die abpackende und abfüllende Industrie.



UMWELTFREUNDLICH WEISSGRAD 64 URLICHOFFSETBEDRUCKBAR



PRINTABLE



COOLSAFE

BESCHREIBUNG

Ein- oder beiseitig pigmentierter Recyclingkarton als Transportlösung und verkaufsfördernde Warenpräsentation gekühlter Molkereiprodukte mit hoher Stapelfähigkeit und Verpackungsstabilität bei kühlen und feuchten Umgebungstemperaturen. Eine konstante Qualität erlaubt hohe Laufgeschwindigkeiten beim Abpackprozess.

Neben dem Haupteinsatzbereich für Molkereiprodukte eignet sich JadeBoard® Pro Steigen 64 auch für andere Kühlhausverpackungen im Lebensmittelbereich.

ANWENDUNG

Für Produkte in Becherform wie z.B. Joghurt, Sahne, Quark, Getränke oder sonstige gekühlte Produkte.

Die allgemeinen Anwendungsempfehlungen gelten vorbehaltlich technischer Prüfungen für die Kartonsorte.

GEEIGNET FÜR

- nicht-fettende Lebensmittel
- Non-Food
- trockene Lebensmittel
- feuchte Lebensmittel

TECHNISCHE DATEN

- Flächengewicht: 450 bis 650 g/m²
- Oberfläche: pigmentiert
- Leimungen: geleimt COBB60
- Farben: weiß

ZERTIFIZIERUNG

- Zertifiziert für Direktkontakt mit trockenen und nicht fettenden Lebensmitteln
- FSC®
- Rezyklierbar im Sinne der Norm EN 13430

ANSPRECHPARTNER

Sven Ebkes
Sales Director Cartonboard
Telefon: +49 (4451) 138-173
s.ebkes@pkvarel.de

Julia Flade
Head of Sales Cartonboard & Sales Service
Telefon: +49 (4451) 138-304
j.flade@pkvarel.de

Thomas Hermanns
Sales Manager Cartonboard
Telefon: +49 (173) 747 06 24
t.hermanns@pkvarel.de